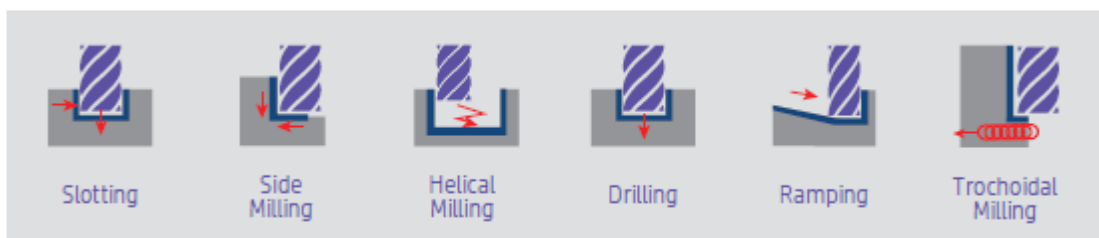


HPC, HSC MONOLITNÍ MULTIFUNKČNÍ FRÉZY

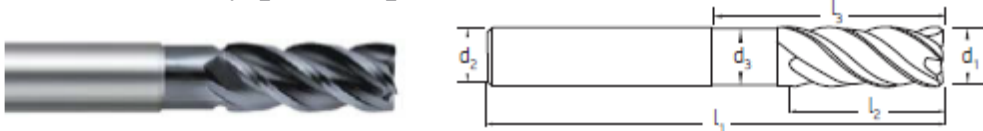
- S DĚLIČI OSTŘÍ
- SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM
- ODLEHČENÉ S PROMĚNNOU GEOMETRIÍ
- SPECIÁLNÍ POVLAKY
- STOPKY VÁLCOVÉ I WELDON
- POVLAKY OERLICON BALZERS



Zavedením moderních technologií snížíte výrobní časy. Optimalizujte pracovní postupy ve výrobě, změňte tím svoji budoucnost a obstojíte v konkurenčním prostředí.

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

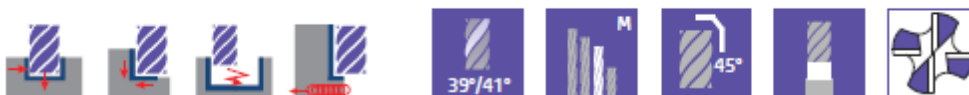
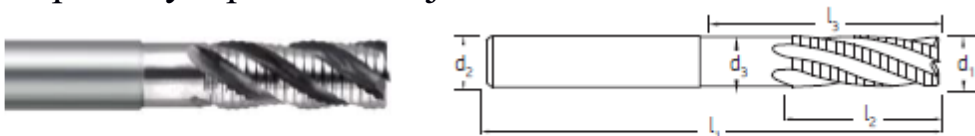
- nesouměrné břity, geometrie 40/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
INOX0010	1	6	2,5	5	57	440 Kč
INOX0020	2	6	5	10	57	440 Kč
INOX0030	3	6	8	15	57	265 Kč
INOX0040	4	6	11	17	57	265 Kč
INOX0050	5	6	13	19	57	265 Kč
INOX0060	6	6	13	21	57	265 Kč
INOX0080	8	8	19	27	63	420 Kč
INOX0100	10	10	22	32	72	610 Kč
INOX0120	12	12	26	38	83	800 Kč
INOX0140	14	14	26	38	83	1 110 Kč
INOX0160	16	16	32	44	92	1 290 Kč
INOX0200	20	20	38	54	104	2 100 Kč

4-5 Z HPC, HSC HRUBOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

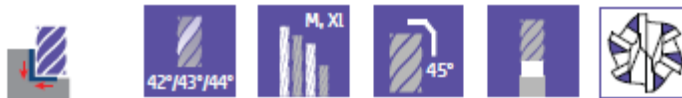
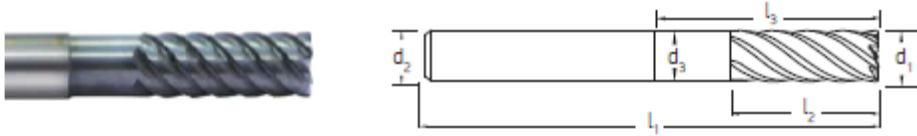
- geometrie 39/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGH0040	4	6	11	17	57	340 Kč
ROUGH0050	5	6	13	19	57	340 Kč
ROUGH0060	6	6	13	21	57	340 Kč
ROUGH0080	8	8	19	27	63	490 Kč
ROUGH0100	10	10	22	32	72	710 Kč
ROUGH0120	12	12	26	38	83	900 Kč
ROUGH0160	16	16	32	44	92	1 520 Kč
ROUGH0200	20	20	38	54	104	2 350 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 30HRC, STŘEDNÍ A DLOUHÉ PROVEDENÍ

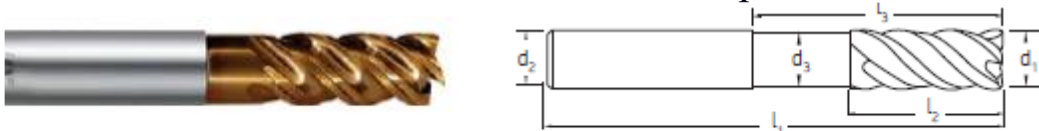
- geometrie 42/43/44°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
6Z0080	8	8	19	27	63	505 Kč
6Z0100	10	10	22	32	72	680 Kč
6Z0120	12	12	26	38	83	890 Kč
6Z0160	16	16	32	44	92	1 490 Kč
6Z0200	20	20	38	54	104	2 440 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

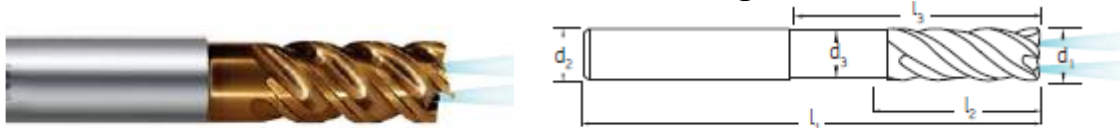
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOX0040	4	6	11	18	57	400 Kč
SINOX0050	5	6	13	18	57	400 Kč
SINOX0060	6	6	13	20	57	400 Kč
SINOX0080	8	8	19	26	63	520 Kč
SINOX0100	10	10	22	30	72	700 Kč
SINOX0120	12	12	26	36	83	1 120 Kč
SINOX0160	16	16	32	42	92	1 690 Kč
SINOX0200	20	20	38	52	104	2 530 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM A MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITU

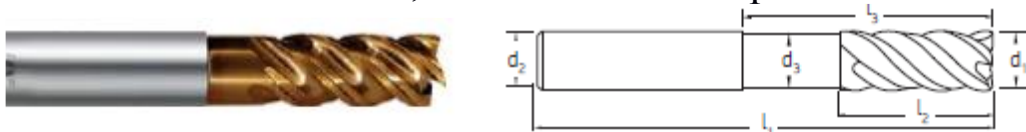
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOXIC0060	6	6	13	20	57	450 Kč
SINOXIC0080	8	8	19	26	63	590 Kč
SINOXIC0100	10	10	22	30	72	800 Kč
SINOXIC0120	12	12	26	36	83	1 280 Kč
SINOXIC0160	16	16	32	42	92	1 950 Kč
SINOXIC0200	20	20	38	52	104	2 880 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC (VHODNÉ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

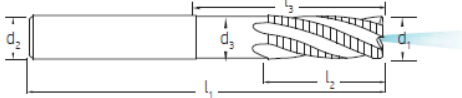
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
SINOX0061	6	6	1	13	21	57	660 Kč
SINOX0081	8	8	1	19	27	63	790 Kč
SINOX0101	10	10	1	22	32	72	1 035 Kč
SINOX0121	12	12	1	26	38	83	1 440 Kč
SINOX0161	16	16	1	32	44	92	2 280 Kč

HPC HRUBOVACÍ FRÉZA SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO NEREZ, OCELI, DUPLEX, TITAN, MONEL, INCONELL, OCELI

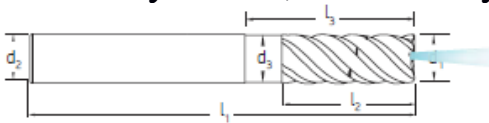
- nesouměrné břity, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje. Středové chlazení napomáhá rychlejšímu odvodu tepla (špony) od nástroje a tím se prodlužuje životnost nástroje při obrábění obtížněji obrobitelných nástrojů. Nesouměrné břity, odlehčení, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGHIC0060	6	6	13	25	62	540 Kč
ROUGHIC0080	8	8	19	30	68	780 Kč
ROUGHIC0100	10	10	22	35	80	920 Kč
ROUGHIC0120	12	12	26	45	93	1 420 Kč
ROUGHIC0160	16	16	32	55	108	2 160 Kč
ROUGHIC0200	20	20	38	70	126	4 100 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, OCEL DO 35HRC S DĚLIČI OSTŘÍ A STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO TROCHOIDNÍ A OBVODOVÉ FRÉZOVÁNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

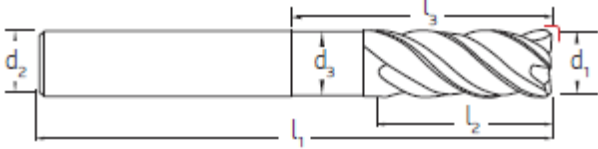
- nesouměrné břity, odlehčení, děliče ostří, středové chlazení, stopka weldon, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
CHIPSINOX01603D	16	16	52	66	110	3 980 Kč
CHIPSINOX01604D	16	16	66	82	130	4 130 Kč
CHIPSINOX02004D	20	20	82	100	160	6 100 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO TOOLOX apod. MAT.

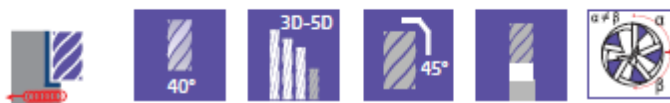
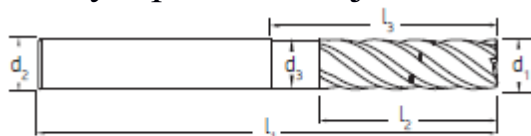
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak TiSiX



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
TOOLOX0061	6	6	1	13	21	57	425 Kč
TOOLOX0081	8	8	1	19	27	63	600 Kč
TOOLOX0101	10	10	1	22	32	72	815 Kč
TOOLOX0121	12	12	1	26	38	83	1 020 Kč
TOOLOX0161	16	16	1	32	44	92	1 555 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVÁ OCEL DO 45HRC S DĚLIČI OSTŘÍ PRO TROCHOIDNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

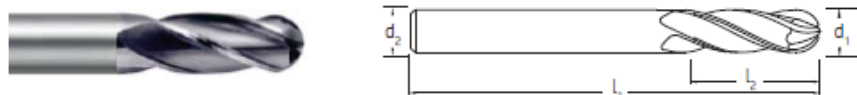
- nesouměrné břity, geometrie 40°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, trochoidní frézování



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
CHIP0080	8	8	24	30	68	650 Kč
CHIP0100	10	10	30	35	80	840 Kč
CHIP0120	12	12	36	45	93	1 320 Kč
CHIP0160	16	16	48	55	108	1 950 Kč
CHIP0200	20	20	60	70	126	3 030 Kč
CHIP00804D	8	8	32	37	79	690 Kč
CHIP01004D	10	10	40	45	90	1 040 Kč
CHIP01204D	12	12	48	53	97	1 395 Kč
CHIP01604D	16	16	64	69	129	2 580 Kč
CHIP02004D	20	20	80	85	151	3 560 Kč

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, SUPERSLITINY A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

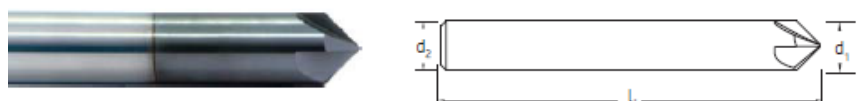
- geometrie 30°, stopka weldon, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje,



artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena
R45HRC0050	5	6	2,5	16	50	360 Kč
R45HRC0060	6	6	3	19	50	360 Kč
R45HRC0070	7	8	3,5	19	63	500 Kč
R45HRC0080	8	8	4	20	63	500 Kč
R45HRC0090	9	10	4,5	22	75	720 Kč
R45HRC0100	10	10	5	22	75	720 Kč
R45HRC0110	11	12	5,5	25	75	890 Kč
R45HRC0120	12	12	6	25	75	890 Kč
R45HRC0140	14	14	7	32	89	1 430 Kč
R45HRC0160	16	16	8	32	89	1 620 Kč
R45HRC0180	18	18	9	38	100	2 220 Kč
R45HRC0200	20	20	10	38	100	2 575 Kč

4Z SRÁŽECÍ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC S VRCHOLOVÝMI ÚHLY 60°, 90° A 120°.

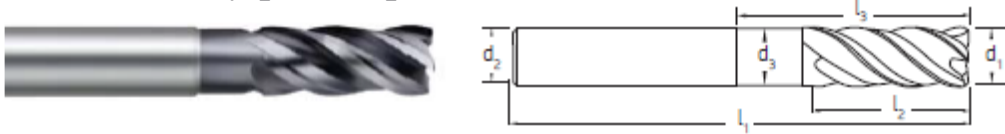
- nástroj do špice, stopka weldon, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L1	vrch.úhel°	cena
600060	6	6	57	60	275 Kč
600080	8	8	63	60	430 Kč
600100	10	10	72	60	630 Kč
600120	12	12	83	60	850 Kč
900040	4	4	54	90	345 Kč
900060	6	6	57	90	275 Kč
900080	8	8	63	90	430 Kč
900100	10	10	72	90	630 Kč
900120	12	12	83	90	850 Kč
900160	16	16	92	90	1 480 Kč
900200	20	20	104	90	2 330 Kč
120060	6	6	57	120	275 Kč
120080	8	8	63	120	430 Kč
120100	10	10	72	120	630 Kč
120120	12	12	83	120	850 Kč
120160	16	16	92	120	1 480 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC

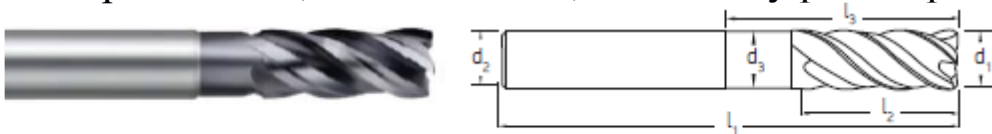
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRC0030	3	6	8	15	57	265 Kč
MILL45HRC0040	4	6	11	17	57	265 Kč
MILL45HRC0050	5	6	13	19	57	265 Kč
MILL45HRC0060	6	6	13	21	57	265 Kč
MILL45HRC0080	8	8	19	27	63	380 Kč
MILL45HRC0100	10	10	22	32	72	580 Kč
MILL45HRC0120	12	12	26	38	83	770 Kč
MILL45HRC0140	14	14	26	38	83	1 090 Kč
MILL45HRC0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
MILL45HRC0180	18	18	32	44	92	1 780 Kč
MILL45HRC0200	20	20	38	54	104	2 060 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA EXTRA DLOUHÉ PROVEDENÍ PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC

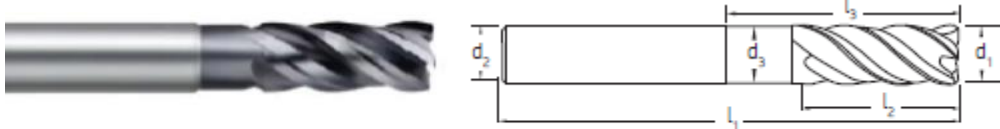
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení pro frézování v hloubkách, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRCLONG0100	10	10	22	55	100	1 020 Kč
MILL45HRCLONG0120	12	12	26	60	110	1 682 Kč
MILL45HRCLONG0160	16	16	38	75	130	2 185 Kč
MILL45HRCLONG0200	20	20	45	90	150	3 290 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC (VHODNÁ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

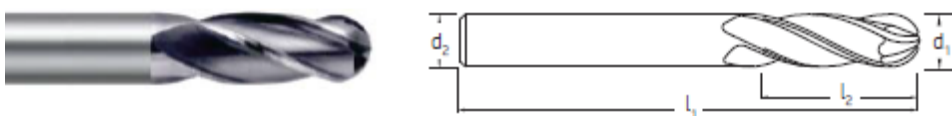
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohový radius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
45HRC00610	6	6	1	13	21	57	415 Kč
45HRC00810	8	8	1	19	27	63	580 Kč
45HRC01010	10	10	1	22	32	72	790 Kč
45HRC01210	12	12	1	26	38	83	1 000 Kč
45HRC01610	16	16	1	32	44	92	1 520 Kč

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO OCEL DO 65HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA, STŘEDNĚ DLOUHÉ PROVEDENÍ

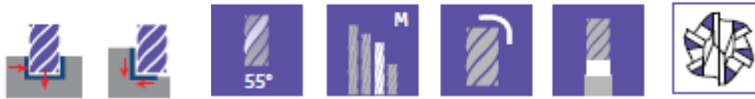
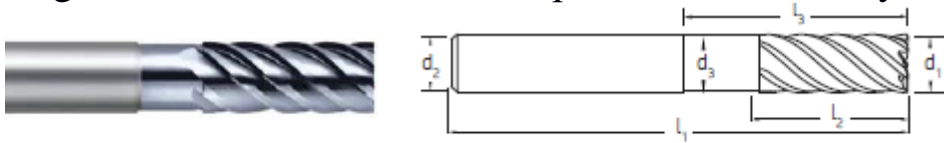
- geometrie 30°, stopka válcová, tvrdý povlak na formy



artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena
R65HRC0200	2	6	1	4	75	410 Kč
R65HRC0300	3	6	1,5	6	75	410 Kč
R65HRC0400	4	6	2	8	75	410 Kč
R65HRC0500	5	6	2,5	10	75	410 Kč
R65HRC0600	6	6	3	12	75	410 Kč
R65HRC0800	8	8	4	16	75	640 Kč
R65HRC0100	10	10	5	20	100	990 Kč
R65HRC0120	12	12	6	24	100	1 230 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO OCEL, KALENOU OCEL DO 65 HRC

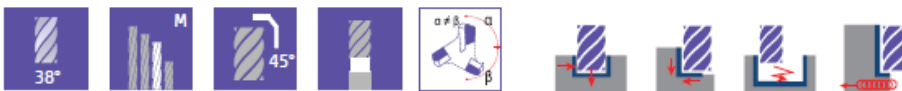
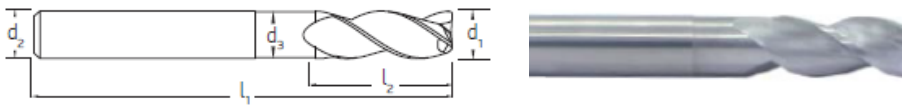
- geometrie 55°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	R	cena
65HRC6Z0080	8	8	19	27	63	0,5	770 Kč
65HRC6Z0100	10	10	22	32	72	0,5	1 040 Kč
65HRC6Z0120	12	12	26	38	83	0,5	1 360 Kč
65HRC6Z0160	16	16	32	44	92	1	2 050 Kč
65HRC6Z0200	20	20	38	54	104	1	2 810 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

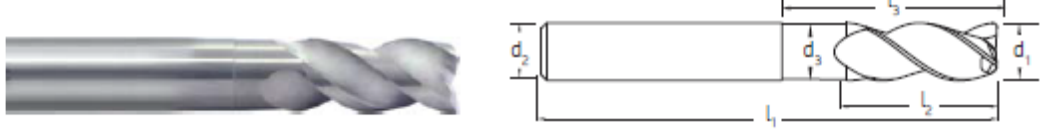
- geometrie 38°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, trochoidní frézování, neumožňuje ramping a vrtání



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
38ALU0030	3	6	6	15	57	290 Kč
38ALU0040	4	6	8	17	57	290 Kč
38ALU0050	5	6	10	19	57	290 Kč
38ALU0060	6	6	12	21	57	290 Kč
38ALU0080	8	8	16	28	63	375 Kč
38ALU0100	10	10	20	32	72	530 Kč
38ALU0120	12	12	24	38	83	750 Kč
38ALU0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
38ALU0200	20	20	40	54	104	1 980 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

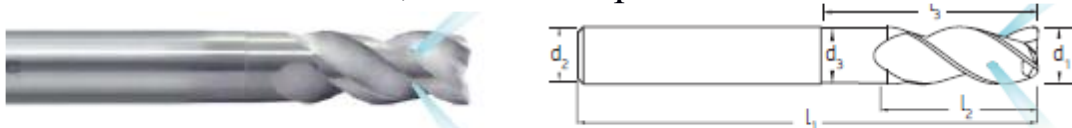
- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní fréz.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALU0030	3	6	8	15	57	340 Kč
ALU0040	4	6	10	16	57	340 Kč
ALU0050	5	6	12	20	57	390 Kč
ALU0060	6	6	14	20	57	390 Kč
ALU0080	8	8	16	24	63	540 Kč
ALU0100	10	10	20	30	72	710 Kč
ALU0120	12	12	24	36	83	890 Kč
ALU0160	16	16	36	48	92	1 540 Kč

3Z FRÉZA S CHLAZENÍM PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, mikro rohový rádius, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní frézování, maximální produktivita.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALUIC0060	6	6	9	18	57	415 Kč
ALUIC0080	8	8	12	24	63	670 Kč
ALUIC0082	8	8	18	32	68	720 Kč
ALUIC0100	10	10	15	30	72	900 Kč
ALUIC0102	10	10	22	40	80	1 000 Kč
ALUIC0120	12	12	18	36	83	1 240 Kč
ALUIC0122	12	12	26	48	93	1 395 Kč
ALUIC0162	16	16	34	64	115	2 705 Kč
ALUIC0202	20	20	42	80	130	4 375 Kč

Řezné podmínky nástroje SINOXIC



MATERIAL	Hardness	ap max xD	ae max xD	Vc (m/min)	fz (mm/z) Ø							
					6	8	10	12	14	16	20	
SLOTTING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	1	130-150	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	1	90-110	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	≤ 1	1	50-70	0.018	0.024	0.029	0.032	0.036	0.041	0.049
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1	1	70-90	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	0.5	1	50-70	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	90-130	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
SIDE MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	0.3	150-180	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	0.3	120-150	0.024	0.032	0.040	0.048	0.056	0.064	0.080
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	1	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1.5	0.5	90-110	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	1.2	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	0.3	120-150	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078
RAMPING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	45°	1	100-120	0.019	0.021	0.024	0.028	0.032	0.035	0.043
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	15°	1	55-75	0.017	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	10°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	5°	1	45-65	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	15°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063
HELICAL MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	5°	0.3	110-130	0.018	0.024	0.030	0.032	0.035	0.040	0.048
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	4°	0.3	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	3°	0.3	50-70	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	3°	0.4	70-90	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.036	0.039
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037

DRILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	1	85-105	0.012	0.016	0.019	0.022	0.024	0.027	0.033
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²										
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	0.5	1	20-40	0.013	0.017	0.021	0.024	0.027	0.030	0.036
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²										
TROCHOIDAL MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	2	0.1	160-200	0.061	0.079	0.095	0.108	0.122	0.135	0.164
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	2	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	1.5	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	2	0.1	150	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181

Ceny bez DPH, chyby vyhrazeny. Pro objednávky a ověření dostupnosti kontaktujte naše obchodní zástupce.